



Referencia: **GT-2881**

Altura útil: 15U

Altura Externa: 787 mm

Ancho: 572 mm

Profundidad: 804 mm

Formato de Montaje: 19"

ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES

Altura útil	15U
Altura Externa	787 mm
Ancho	572 mm
Fondo	804 mm
Fondo Util	704 mm

CAPACIDAD DE CARGA

Estática	54 KG
----------	-------

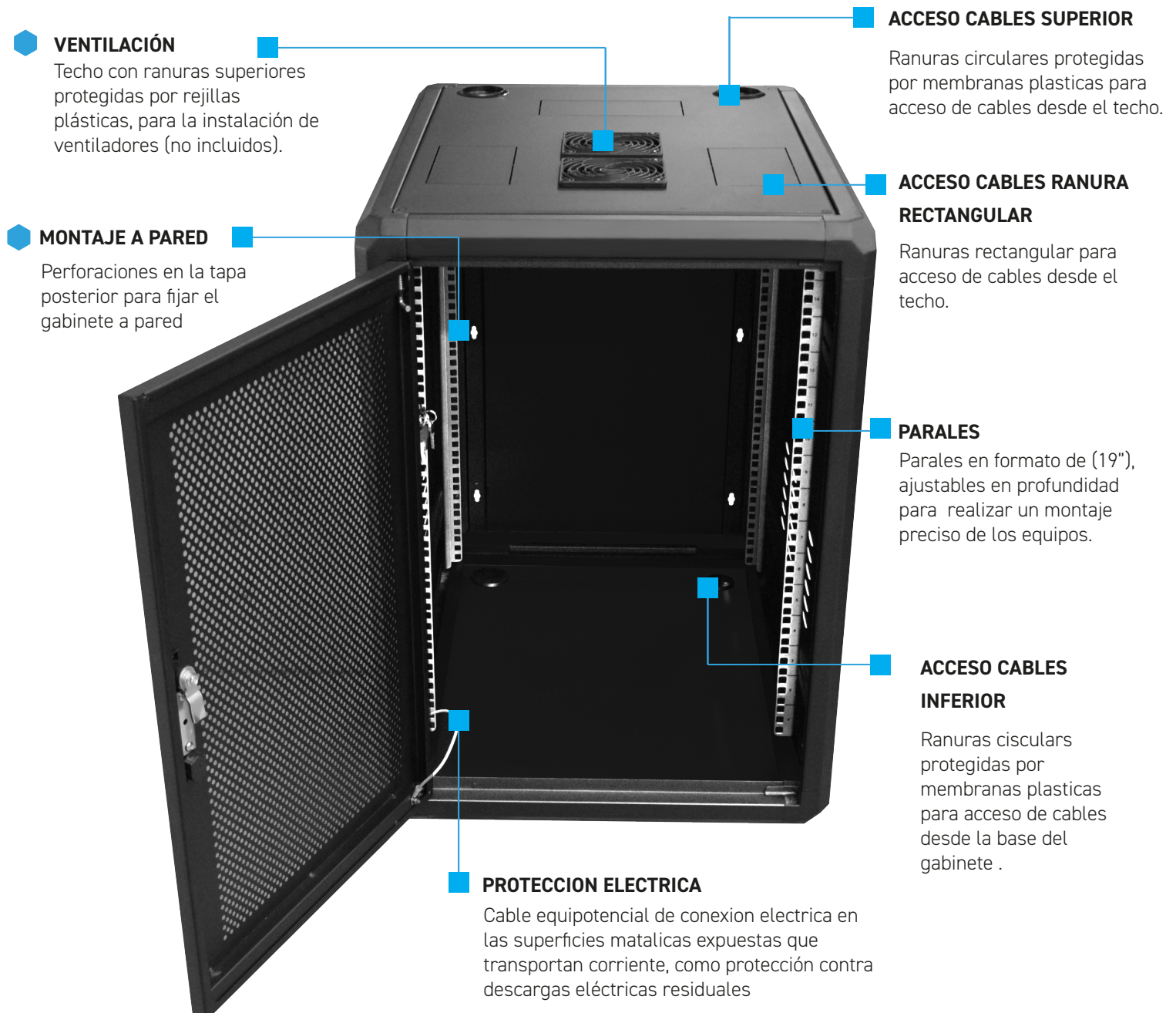
VENTILACIÓN

Puerta frontal	Perforaciones hexagonales
Paneles laterales	Sistema de Ventiladores por panel
Techo	2 Ranuras para ventiladores protegidas por rejillas plásticas

CERTIFICACIONES

ISO	9001 - 2015
ESTÁNDARES	ANSI / EIA RS-310D ANSI/TIA 607C DIN41494 PARTE 7 IEC 60297-2 PCI DSS

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS



ACCESOS LATERALES

Puertas laterales removibles por medio de cerradura.

ACABADOS

Pintura electrostatica, sobre laminado en frio, tratada con procesos desengrasantes y fosfatizantes

VENTILACIÓN LATERAL

Ventilas laterales que permiten el ingreso de aire al interior de manera pasiva.

ESQUINAS PROTEGIDAS

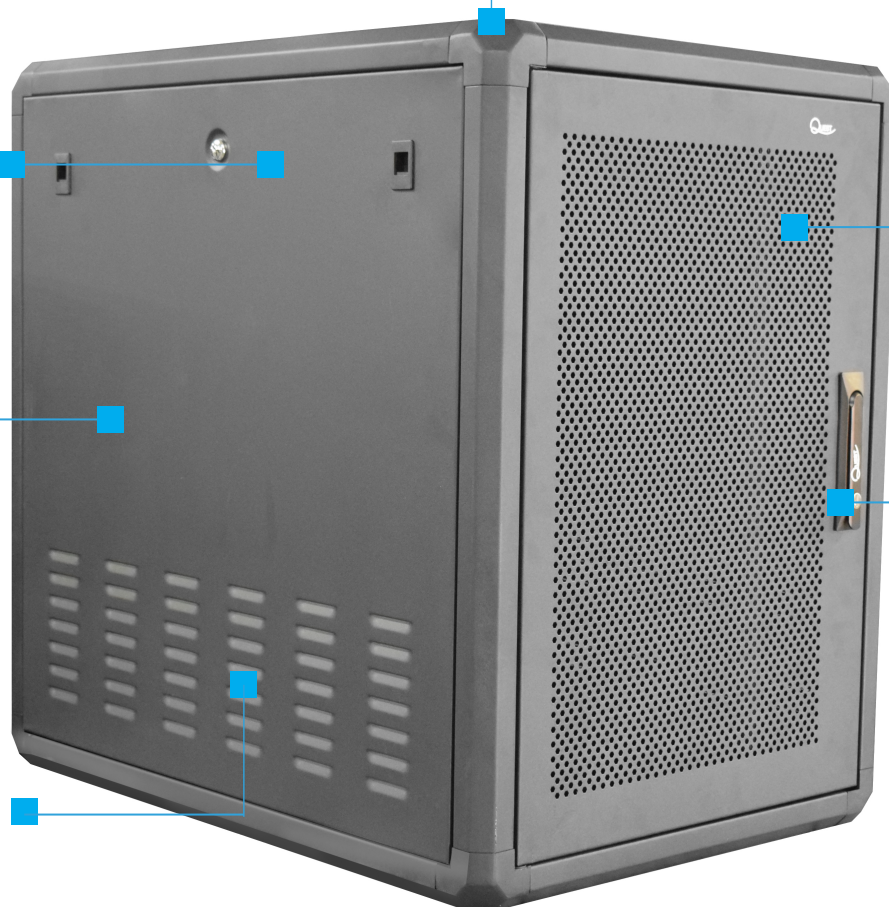
Esquinas Hexagonales en aluminio, que protegen el gabinete de deformaciones por golpes accidentales

VENTILACIÓN FRONTAL

Puerta frontal con microperforaciones hexagonales, que permiten el ingreso de altos volúmenes de aire

SEGURIDAD

Cierre de seguridad que restringe el acceso a los equipos a personal no autorizado



ESPECIFICACIONES GENERALES

Gabinets de Pared con Tapas Laterales Removibles, diseñados para brindar una solución eficiente y segura para el almacenamiento y protección de equipos electrónicos en entornos industriales y comerciales. Con una combinación única de capacidad de carga robusta, ventilación optimizada y características de seguridad avanzadas, estos gabinetes son la elección perfecta para satisfacer las demandas de cualquier proyecto.

Nuestros gabinetes están contruidos con materiales de alta calidad y cuentan con tapas laterales removibles que facilitan el acceso y mantenimiento de los equipos en su interior. Con una altura útil de 15U y una capacidad de carga estática de hasta 54 kg, ofrecen un espacio amplio y resistente para acomodar una variedad de dispositivos electrónicos.

Nuestros gabinetes están diseñados para garantizar un flujo de aire óptimo. Con perforaciones hexagonales en las puertas frontal y posterior, así como microperforaciones laterales, se promueve el intercambio de aire para mantener una temperatura interna adecuada y proteger los equipos de sobrecalentamiento.

Nuestros gabinetes están equipados con un cierre de seguridad que restringe el acceso a personal no autorizado. Además, los acabados en pintura electrostática sobre laminado en frío y el refuerzo central en la puerta aseguran una protección adicional contra daños por golpes accidentales.

Con certificaciones ISO 9001 - 2015 y cumplimiento de estándares ANSI/EIA RS-310D, ANSI/TIA 607C, DIN41494 PARTE 7, IEC 60297-2 y PCI DSS.



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR

ESPECIFICACIONES



ESTRUCTURA

Elaborada en acero laminado en frío (LFA), soldada a esquineros hexagonales en aluminio, brindando mayor resistencia y rigidez, evitando la deformación o el desalineamiento del equipo además de proteger los bordes de golpes accidentales.

Todo el conjunto es tratado con procesos desengrasantes y garantizando su resistencia a la oxidación y a las condiciones climáticas exigentes, lo que prolonga la vida útil de los equipos y evita posibles fallas o daños.

RIELES DE MONTAJE

Los rieles tienen una anchura estándar de 19 pulgadas y se ajustan a la profundidad del gabinete mediante tornillos.

Las perforaciones cuadradas distribuidas de manera vertical siguiendo la distribución según la norma EIA-310 son aptas para el sistema de tuerca enjaulada.

PUERTA FRONTAL

Marco metálico provisto de microperforaciones hexagonales, lo que facilita la entrada de aire al interior del gabinete. Diseño que permite optimizar el espacio del centro de datos al reducir el ancho del gabinete sin comprometer la capacidad interna, además de mejorar la ventilación y el enfriamiento del gabinete al permitir el paso del aire a través de las perforaciones. Cuenta con cerradura de seguridad que garantiza la restricción de acceso a personal no autorizado.

PANEL POSTERIOR

Panel ciego provisto de 6 perforaciones de fijación a pared, por medio de tornillos desde el interior del gabinete, lo que aumenta la seguridad del mismo, contra actos de vandalismo.

PANELES LATERALES DOBLES

Cuentan con cerradura, lo que permite una mayor flexibilidad y comodidad al realizar tareas de mantenimiento o instalación.

ESPECIFICACIONES



PROTECCIÓN ELÉCTRICA

Techo, paneles laterales y las puertas frontales y traseras conectadas a tierra mediante la estructura del gabinete. Cable equipotencial de conexión eléctrica en las superficies metálicas expuestas que transportan cargas eléctricas residuales.



ESQUEMA DE VENTILACIÓN ACTIVO

Dos Ranuras protegidas por rejillas plasticas, que permiten la instalación de ventiladores (No Incluidos)

ESQUEMA DE VENTILACIÓN PASIVO

PUERTA FRONTAL

Marco metálico provisto de microperforaciones hexagonales, mejorando la ventilación y el enfriamiento del gabinete rack al permitir el paso del aire a través de las perforaciones.

PANELES LATERALES

2 paneles provistos cada uno de un esquema de ventilas en su parte inferior que permiten el ingreso de aire frío al interior por convección.



GRADO DE PROTECCIÓN

IP-20: Adecuado para su uso en entornos interiores secos y protege contra objetos sólidos grandes, como dedos o herramientas, pero no ofrece protección contra el agua o líquidos.



ACABADOS

Lamina de acero tratada con procesos desengrasantes y fosfatizantes y acabados en pintura por aplicación electrostática.



CERTIFICACIONES

ISO 9001 : 2015

Referencia GT-2881

ESPECIFICACIONES



ESTÁNDARES

- ANSI / EIA - RS -310-D
- DIN 41494: PART. 1
- DIN 41494: PART.7
- EIA / ECA - 310 -E
- IEC-297-2



GARANTÍA

5 AÑOS a partir de la fecha de compra, por defectos de fabricación, esta garantía no cubre daños causados por el mal uso, el abuso, la negligencia, el uso de piezas no autorizadas o cualquier otra



ACCESORIOS INCLUIDO

